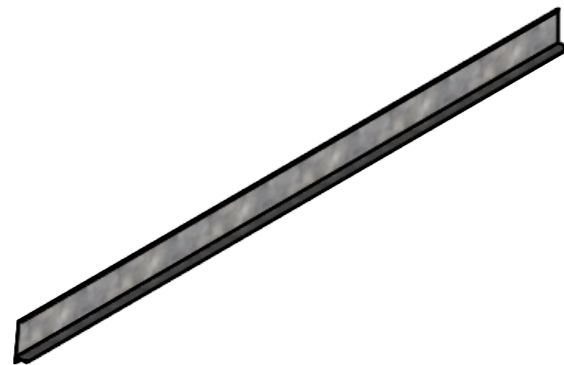
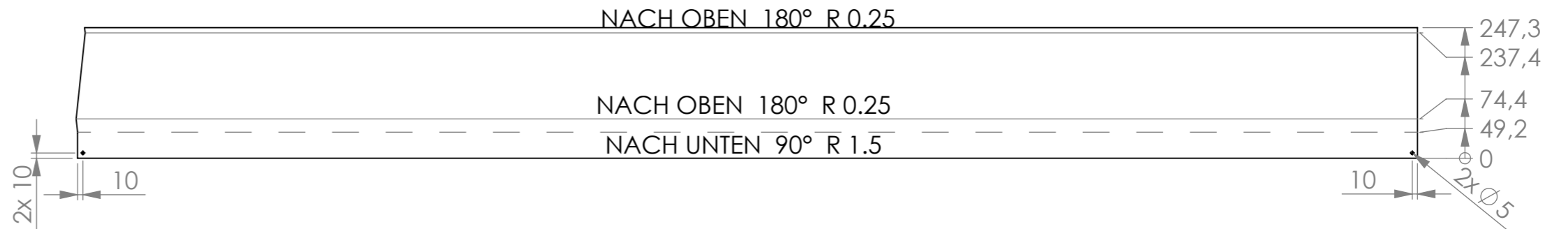


Abwicklung
OWR1.0 EVG06W30 - 0,75 90° R1,5 -1,58



Rev.: Benennung Änderung		Name		Datum	
ungrund Metalltechnik		G. Ungrund GmbH Dieselstraße 4 48485 Neuenkirchen metalltechnik@ungrund.de www.ungrund.de/metalltechnik		Zeichnungsnr.: 209072-439-2002	
Ausführungsklasse DIN EN 1090 EXC 2 Unlegierte Baustähle nach DIN 10025-2 Materialzeugnisse nach DIN EN ISO 10204		NAME	DATUM	Benennung: Pos. 2	
Geometrische Toleranzen: Stahltragwerke nach DIN EN 1090-2, Anhang B Laserteile nach DIN EN ISO 9013		Gez.: Hovekamp	17.02.2026		
Bewertungsgruppe Schweißnahtunregelmäßigkeiten nach DIN EN ISO 5817 Gruppe C Vorwärmtemperatur für t > 25mm beachten Für alle nicht angegebenen Schweißnähte gilt: α=trmin		Rev.: Dokumentenart: Einzelteilzeich			
		Werkstoff: Verzinkter Stahl	Oberfläche: lackiert in DB 703 einseitig	Gewicht: 3.70 kg	MASSSTAB: 1:2 Blatt Gr.: A3 Blatt 1 VON 1